



ZALETY

- Poprawa sprawności energetycznej turbiny
- Niższa emisja CO₂ na MWh, w przypadku stosowania klas EPA
- Hydrofobowa konstrukcja filtra i medium filtracyjnego
- Odpowiedni do pracy w trudnych warunkach
- Lekka konstrukcja ułatwiająca montaż
- W całości do termicznej utylizacji
- Wysoka dostępność i niezawodność

Zastosowanie	czerpnie powietrza turbin gazowych, kompresorów i dużych generatorów
Rama	tworzywo sztuczne; tworzywo sztuczne ABS
Uszczelka	ciągła PU
Materiał filtracyjny	włókno szklane
Separatory	z kleju topliwego
Uszczelnienie	poliuretanowe (klej 2 składnikowy)
Siatka ochronna po stronie wylotu	aerodynamiczna z tworzywa sztucznego
Zalecany końcowy spadek ciśnienia	600 Pa
Maksymalny przepływ	1,3 x nominalny przepływ
Maksymalna temperatura pracy (°C)	70°C
Maksymalna wilgotność względna	100%
Uwagi	Ciśnienie rozrywające: > 6250 Pa

Filtr CamGT 4V-300 o bardzo wysokiej skuteczności używany na drugim lub trzecim stopniu filtracji, zależnie od konstrukcji turbiny. Dla najlepszej ochrony turbiny filtr dostępny jest od klasy M6 nawet do klasy E12. Dostępny jest także z Opcją filtra z odwróconym przepływem, inne wymiary 592x287, 592x490 dostępne na zamówienie.

Nr kat.	Typ	ISO 29461	PN-EN ISO 16890	Wymiary SZxWxG (mm)	Nominalny przepływ / spadek ciśnienia (m ³ /h / Pa)	Waga (kg)
	CamGT 4V-300-T6	T6	ePM2,5 55%	592x592x300	4250/120	
CGT0101111DE	CamGT 4V-300-T7	T7	ePM1 65%	592x592x300	4250/130	8
	CamGT 4V-300-T8	T8	ePM1 80%	592x592x300	4250/140	8
	CamGT 4V-300-T9	T9	ePM1 85%	592x592x300	4250/165	8
	CamGT 4V-300-T10	T10		592x592x300	4250/200	8.5
	CamGT 4V-300-T11	T11		592x592x300	4250/225	8.5
	CamGT 4V-300-T12	T12		592x592x300	3400/260	9.0